

**CLASIFICACIÓN:** AWS ASTM A5.10 ER4047  
DIN EN ISO 18273: S Al 4047A-Al Si 12 A

**Descripción:** Varilla de aluminio para soldadura y brazing. Buenas características mecánicas: su excelente resistencia a la corrosión y su bajo punto de fusión garantiza un número muy bajo de deformaciones. Este material es generalmente usado para brazing de chapas de aluminio, extrusiones y fundiciones. (Tras la anodización, la soldadura será de un color diferente).

**Materiales / Campo de aplicación:**

|              |                 |                |           |  |
|--------------|-----------------|----------------|-----------|--|
| G-Al Si 10Mg | G-Al Si 12 (Cu) | G-Al Si 6 Cu 4 | AlMg Si 1 |  |
| G-Al Si 11   | G-Al Si 7 Mg    | Al Mg Si 0.8   |           |  |

**Composición química (%) hilo Standard:**

|       |       |       |       |       |       |    |       |       |         |
|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|---------|
| Al    | Si    | Fe    | Cu    | Mn    | Mg    | Cr | Zn    | Ti    | Be      |
| resto | 11-13 | <0.60 | <0.30 | <0.15 | <0.10 | -- | <0.20 | <0.15 | <0.0003 |

**Propiedades mecánicas típicas**

| Límite Elástico (N/mm <sup>2</sup> ) | Carga de Rotura (N/mm <sup>2</sup> ) | Elongación 5d (%) | CHARPY V (J) |        |        |
|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|--------------|--------|--------|
|                                      |                                      |                   | 20° C        | -20° C | -40° C |
| 60                                   | 130                                  | 5                 |              |        |        |

**Información Complementaria:**

| PARÁMETROS DE SOLDADURA |         |       |                          |                        | EMBALAJE       |
|-------------------------|---------|-------|--------------------------|------------------------|----------------|
| Diámetro (mm)           | Voltaje | m/min | Intensidad Corriente (A) | Tipo Corriente (Polo+) | Peso Paq. (Kg) |
| 1.6                     |         |       |                          |                        | 10             |
| 2.0                     |         |       |                          |                        | 10             |
| 2.4                     |         |       |                          |                        | 10             |
| 3.2                     |         |       |                          |                        | 10             |
| 4.0                     |         |       |                          |                        | 10             |
| 5.0                     |         |       |                          |                        | 10             |

Gas: Ar 99,99% min.

CERTIFICACIÓN  
FABRICANTE